

FACT SHEET



ANTHEMIS



→ **97%** opvangefficiëntie

→ Afvang, vervoer en opslag van ongeveer **800.000 t CO₂/jaar** vanaf 2028



→ **Binnenlandse site**, met directe waterverbinding (schepen > 1,5 Kt)

→ Langetermijnreserves kalksteen uit de tegenoverliggende groeve

→ Klinkerlevering aan Heidelberg Materials fabrieken in België en Nederland



→ Intern ontwikkeld concept van **hybride technologie** die oxyfuel- en amineproces combineert

→ Geen industriële afvanginstallatie voor koolstof in Europa tot nu toe

→ Perspectief op **schaalbaarheid**: aanvullende CCU-initiatieven verder ontwikkeld



→ Nationale, regionale en Europese fondsen



→ Bevordering van **clusteractiviteiten** voor CO₂-transport en opslag

→ Enabler kickstart van de **CO₂-transportinfrastructuur** in België



→ **Fredericq Peigneux** - +32 475 87 23 81

fredericq.peigneux@heidelbergcement.com

ULTRAMODERNE FABRIEK

Onlangs gemoderniseerde productielijn met reeds lage CO₂-uitstoot door gebruik van 70% alternatieve brandstoffen, uitgerust met een hybride systeem met 97% opvangefficiëntie

→ Eerste koolstofvrije binnenlandse cementfabriek in West-Europa die volledig voldoet aan de klimaatdoelstellingen van België en de Europese Unie